

 **ARAUCO.**
Trupan.
Enchapado

Tablero de densidad media,
producido con fibras de
madera seleccionadas de
Pino Radiata y enchapado
con diferentes diseños.

**DISPONIBLE EN UNA
AMPLIA VARIEDAD DE ESPESORES**

**PARA TEÑIR, PINTAR
O BARNIZAR**

**GRAN VERSATILIDAD
DE USOS**

**PERMITE MOLDURAR
Y DESFONDAR**



Lago Chiem No. 64, Col. Ahuehuetes, Anáhuac,
Deleg. Miguel Hidalgo, C.P. 11450, CDMX
(55) 5554 2577, (55) 5554 9621
llama sin costo al 018007154577
www.decorlam.com.mx



ARAUCO.

Características

- Chapa de excelente calidad.
- Producto de calidad uniforme.
- Estable y homogéneo en sus dimensiones.
- Superficie suave y bordes compactos.
- Humedad de 5.5 a 10.5% promedio.

Ventajas del producto

- Permite teñido, barnizado o pintado.
- Puede ser moldurado y desfondado a través de toda su masa.
- Menor absorción de humedad.
- Excelente retención de tornillos.
- Su peso, permite una fácil manipulación de las piezas a trabajar.

Principales aplicaciones

- Fabricación de muebles para el hogar, oficina, baño y cocina.
- Decoración de interiores.
- Instalaciones comerciales.

Recomendaciones

- **Enchapado de Cantos:** Lijar suavemente los cantos y eliminar el excedente de polvo y partículas. Aplicar adhesivo de contacto en forma pareja en el canto y la chapa. Una vez seco al tacto, pegar la chapa sobre el canto del tablero, manteniendo siempre el sentido

de la veta. Presionar fuertemente la chapa, para fijar y eliminar el excedente de aire. Recorte el sobrante de chapa y luego lije.

- **Pulido:** Para un acabado óptimo, lijar antes de aplicar la terminación.
- **Teñido:** Dependiendo del resultado final que se desee, el teñido permite cambiar el color de la chapa y/o acentuar la veta de la madera.
- **Sellado de la Chapa:** Para sellar e impermeabilizar la chapa, aplicar la primera mano de sellador, dejar secar, luego lijar, limpiar y aplicar una segunda mano, suavizar nuevamente. Un buen sellado, permite lograr un brillo parejo al aplicar lacas de terminación.
- **Laqueado:** Finalmente aplicar la laca de terminación.

Almacenamiento

- Los tableros deben almacenarse en forma horizontal y elevados del piso usando soportes de igual altura.
- Almacenar bajo techo en lugares frescos, secos y que no estén expuestos al sol.
- Al mover un tablero sobre otro, evitar arrastrarlo para no generar rayaduras.
- Evitar golpes que puedan dañar los bordes de los tableros.

Especificaciones Técnicas

| Producto | Dimensiones | | | Tolerancias | | | | | |
|------------------|--------------------------------------|------|------|-------------|---------|------------|----------|----------|-------------|
| | espesores mm | | | largo m | ancho m | espesor mm | largo mm | ancho mm | diagonal mm |
| TRUPAN Enchapado | 3 - 5.5 - 9 - 12 - 15 - 18 - 25 - 30 | 2.44 | 1.22 | -/+0.15 | -/+2 | -/+2 | -/+3 | | |

Propiedades Físico-Mecánicas

| Propiedades | Unidad | Espesores mm | | | | | | | | |
|------------------------|-------------------|---------------|---------------|---------------|-------------------|---------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------|
| | | Delgado | | | Estándar | | | Ligero | | Ultraligero |
| | | 3 | 5.5 | 9 | 12 | 15 - 18 | 25 | 30 | 9 - 30 | 9 - 30 |
| Densidad | kg/m ³ | 800 - 860 | 740 - 820 | 700 - 760 | 690 - 750 | 680 - 740 | 670 - 730 | 670 - 730 | 590 - 640 | 470 - 550 |
| I.B. Promedio | KPa | 800 - 900 | 800 - 900 | 700 - 900 | 700 - 900 | 700 - 900 | 700 - 900 | 600 - 800 | 600 - 700 | 520 - 600 |
| M.O.E. | N/mm ² | 2.000 - 2.500 | 2.000 - 3.000 | 2.600 - 3.000 | 2.400 - 2.800 | 2.400 - 2.800 | 2.400 - 2.800 | 2.000 - 2.400 | 2.200 - 2.800 | 1.800 - 2.200 |
| M.O.R. | N/mm ² | 30 - 40 | 35 - 45 | 33 - 37 | 28 - 32 | 28 - 32 | 28 - 32 | 26 - 30 | 28 - 36 | 22 - 28 |
| Absorción (24 Hrs.) | Unidad | Espesores mm | | | | | | | | |
| | | Delgado | | | Estándar | | | Ligero | | Ultraligero |
| | | 3 | 5.5 | 9 | 12 - 15 - 18 - 25 | 30 | 9 - 12 | 15 - 18 - 25 - 30 | 9 - 12 - 15 - 18 | 25 - 30 |
| Hinchamiento | % | <35 | <22 | <15 | <10 | <6 | <9 | <5 | <8.5 | <5 |
| Retención de Tornillos | Unidad | Espesores mm | | | | | | | | |
| | | Estándar | | | Ligero | | Ultraligero | | | |
| | | 15 - 18 - 25 | | | 30 | | 15 - 18 - 25 - 30 | | 15 - 18 - 25 - 30 | |
| Canto | kg | >85 | | | >85 | | >80 | | >65 | |
| Cara | kg | >105 | | | >95 | | >100 | | >80 | |

Diseños

| | Disponibilidad |
|-----------------------|---------------------|
| Encino Rojo y Okoume. | Todos los espesores |

Nota: Productos disponibles con emisiones Carb II, E1 y E2.

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.



Lago Chiem No. 64, Col. Ahuehuetes, Anáhuac, Deleg. Miguel Hidalgo, C.P. 11450, CDMX
 (55) 5554 2577, (55) 5554 9621
 llama sin costo al 018007154577
 www.decorlam.com.mx

» Proyectos
 » Serie Cómo Hacer
 » Optimizador de Corte